

## T40 – Verzeichnis abgedruckter Normen

(nach steigender DIN Nummern geordnet)

Dokument	Ausgabe	Titel (deutsch) Titel (englisch)
DIN 770-1 (en)	1962-08	Schaftquerschnitte für Dreh- und Hobelmeißel, gewalzte und geschmiedete Schäfte Shank Sections for Lathe and Planer Tools; Rolled and Forged Shanks
DIN 770-2 (en)	1962-08	Schaftquerschnitte für Dreh- und Hobelmeißel, allseitig bearbeitete Schäfte ohne besondere Anforderungen an die Genauigkeit Shank Sections for Lathe and Planer Tools; Machined All Over, Not Required to Meet Special Standards of Accuracy
DIN 771 (en)	1962-09	Schneidplatten aus Schnellarbeitsstahl, für Dreh- und Hobelmeißel High Speed Steel Tips for Lathe and Planer Tools
DIN 4950	1962-03	Gleitlager; Hydrodynamische Axial-Gleitlager im stationären Betrieb; Funktionen für die Berechnung von Axialsegmentlagern Plain bearings; hydrodynamic plain thrust bearings under steady-state conditions; functions for calculation of pad thrust bearings
DIN 4951 (en)	1962-09	Gerade Drehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Straight Cutting Tools for Lathe Work with High Speed Steel Cutting Edges
DIN 4952	1962-09	Gebogene Drehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Bent turning tools with high speed steel tips
DIN 4953	1962-09	Innen-Drehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Boring tools with high speed steel tips
DIN 4954	1962-09	Innen-Eckdrehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Internal side turning tools for corner work with high speed steel tips
DIN 4955	1962-09	Spitze Drehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Straight turning tools with high speed tips
DIN 4956	1962-09	Breite Drehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Wide face square nose tools with high speed steel tips
DIN 4960	1962-09	Abgesetzte Seitendrehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Offset side turning tools with high speed steel tips
DIN 4961	1962-09	Stechdrehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Parting-off tools with high speed steel tips
DIN 4963	1962-09	Innen-Stechdrehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Right angle parting-off tools with high speed steel tips
DIN 4964-1 (en)	1962-09	Drehlinge aus Schnellarbeitsstahl High Speed Steel Tool Holder Bits
DIN 4965	1962-09	Gebogene Eckdrehmeißel mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl Bent tools for corner work with high speed steel tips
DIN 4966	1961-11	Schneidplatten aus Hartmetall, für leichte Schnitte Carbide tips for light cutting operations
DIN 4968	1987-03	Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, ohne Bohrung Indexable hardmetal inserts with rounded corners, without fixation hole
DIN 4969-1	1993-11	Wendeschneidplatten aus Schneidkeramik mit Eckenrundungen, ohne Bohrung

		Ceramic indexable inserts, with rounded corners, without fixing hole
DIN 4971	1980-10	Gerade Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Straight turning tools with carbide tips
DIN 4972	1980-10	Gebogene Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Bent turning tools with carbide tips
DIN 4973	1980-10	Innen-Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Boring tools with carbide tips
DIN 4974	1980-10	Innen-Eckdrehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Internal side turning tools for corner work with carbide tips
DIN 4975	1980-10	Spitze Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Pointed straight turning tools with carbide tips
DIN 4976	1980-10	Breite Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Wide face square nose tools with carbide tips
DIN 4977	1980-10	Abgesetzte Stirndrehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Offset face turning tools with carbide tips
DIN 4978	1980-10	Abgesetzte Eckdrehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Offset turning tools for corner work with carbide tips
DIN 4980	1980-10	Abgesetzte Seitendrehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Offset side turning tools with carbide tips
DIN 4981	1980-10	Stechdrehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Parting-off tools with carbide tips
DIN 4982	1980-10	Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall; Übersicht, Kennzeichnung Turning tools with carbide tips; general survey, marking
DIN 4983	2004-07	Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten - Aufbau der Bezeichnung Tool holders with rectangular shank and cartridges for indexable inserts - Presentation of the designation
DIN 4985-1	2004-07	Gleitlager; Kupferlegierungen; Kupfer-Knetlegierungen für Massivgleitlager; Identisch mit ISO 4382-2:1991 Plain bearings; copper alloys; wrought copper alloys for solid plain bearings; identical with ISO 4382-2:1991
DIN 4985-2	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 2: Form F Cartridges type A for indexable inserts - Part 2: Style F
DIN 4985-3	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 3: Form G Cartridges type A for indexable inserts - Part 3: Style G
DIN 4985-4	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 4: Form J Cartridges type A for indexable inserts - Part 4: Style J
DIN 4985-5	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 5: Form K Cartridges type A for indexable inserts - Part 5: Style K
DIN 4985-6	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 6: Form L Cartridges type A for indexable inserts - Part 6: Style L
DIN 4985-7	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 7: Form R Cartridges type A for indexable inserts - Part 7: Style R

DIN 4985-8	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 8: Form S Cartridges type A for indexable inserts - Part 8: Style S
DIN 4985-9	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 9: Form T Cartridges type A for indexable inserts - Part 9: Style T
DIN 4985-10	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 10: Form U Cartridges type A for indexable inserts - Part 10: Style U
DIN 4985-11	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 11: Form W Cartridges type A for indexable inserts - Part 11: Style W
DIN 4985-12	1997-08	Kurzklemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten - Teil 12: Form Y Cartridges type A for indexable inserts - Part 12: Style Y
DIN 4988	2004-07	Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit zylindrischer Bohrung Indexable hardmetal inserts with rounded corners, with cylindrical fixation hole
DIN 6590	1986-02	Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Planschneiden, ohne Bohrung Indexable hardmetal (carbide) inserts with wiper edges, without fixation hole
DIN 6595	1993-11	Bohrer mit Wendeschneidplatten; Zylinderschäfte Drills with indexable inserts; parallel shanks
DIN 8024	2004-07	Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten - Aufbau der Bezeichnung Tool holders for internal turning, with cylindrical shank, for indexable inserts - Structure of designation
DIN 8025-1	2004-07	Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten - Teil 1: Formen, Maße, Korrekturberechnungen Tool holders for internal turning with cylindrical shank, for indexable inserts - Part 1: Shapes, dimensions, calculation for corrections
DIN 8025-2	1986-04	Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten; Form F Tool holders for internal turning, with cylindrical shank, for indexable inserts; style F
DIN 8025-3	1986-04	Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten; Form K Tool holders for internal turning, with cylindrical shank, for indexable inserts; style K
DIN 8025-4	2004-07	Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten - Teil 4: Form L Tool holders for internal turning, with cylindrical shank, for indexable inserts - Part 4: Style L
DIN 8025-5	2004-07	Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten - Teil 5: Form U Tool holders for internal turning, with cylindrical shank, for indexable inserts - Part 5: Style U
DIN 8025-6	2004-07	Klemmhalter zum Innendrehen, mit Zylinderschaft, für

		Wendeschneidplatten - Teil 6: Form Q Tool holders for internal turning, with cylindrical shank, for indexable inserts - Part 6: Style Q
DIN EN ISO 286-2 (en)	2010-11	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - ISO-Toleranzsystem für Längenmaße - Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen (ISO 286-2:2010); Deutsche Fassung EN ISO 286-2:2010 Geometrical product specifications (GPS) - ISO code system for tolerances on linear sizes - Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts (ISO 286-2:2010); German version EN ISO 286-2:2010
DIN ISO 513 (en)	2014-05	Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden - Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen (ISO 513:2012) Classification and application of hard cutting materials for metal removal with defined cutting edges - Designation of the main groups and groups of application (ISO 513:2012)
DIN ISO 1832 (en)	2014-10	Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge - Bezeichnung (ISO 1832:2012) Indexable inserts for cutting tools - Designation (ISO 1832:2012)
DIN ISO 2768-1:1991-06		Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989 General tolerances; tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications; identical with ISO 2768-1:1989
DIN ISO 2768-2	1991-04	Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-2:1989 General tolerances; geometrical tolerances for features without individual tolerances indications; identical with ISO 2768-2:1989
DIN ISO 5610-1 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße (ISO 5610-1:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 1: General survey, correlation and determination of dimensions (ISO 5610-1:2014)
DIN ISO 5610-2 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 2: Form A (ISO 5610-2:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 2: Style A (ISO 5610-2:2014)
DIN ISO 5610-3 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 3: Form B (ISO 5610-3:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 3: Style B (ISO 5610-3:2014)
DIN ISO 5610-4 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 4: Form D (ISO 5610-4:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 4: Style D (ISO 5610-4:2014)
DIN ISO 5610-5 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 5: Form F (ISO 5610-5:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part

		5: Style F (ISO 5610-5:2014)
DIN ISO 5610-6 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 6: Form G (ISO 5610-6:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 6: Style G (ISO 5610-6:2014)
DIN ISO 5610-7 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 7: Form J (ISO 5610-7:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 7: Style J (ISO 5610-7:2014)
DIN ISO 5610-8 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 8: Form K (ISO 5610-8:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 8: Style K (ISO 5610-8:2014)
DIN ISO 5610-9 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 9: Form L (ISO 5610-9:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 9: Style L (ISO 5610-9:2014)
DIN ISO 5610-10 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 10: Form N (ISO 5610-10:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 10: Style N (ISO 5610-10:2014)
DIN ISO 5610-11 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 11: Form R (ISO 5610-11:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 11: Style R (ISO 5610-11:2014)
DIN ISO 5610-12 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 12: Form S (ISO 5610-12:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 12: Style S (ISO 5610-12:2014)
DIN ISO 5610-13 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 13: Form T (ISO 5610-13:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 13: Style T (ISO 5610-13:2014)
DIN ISO 5610-14 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 14: Form H (ISO 5610-14:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 14: Style H (ISO 5610-14:2014)
DIN ISO 5610-15 (en)	2015-02	Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten - Teil 15: Form V (ISO 5610-15:2014) Tool holders with rectangular shank for indexable inserts - Part 15: Style V (ISO 5610-15:2014)
DIN ISO 6987 (en)	2014-02	Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweise zylindrischer Befestigungsbohrung - Maße (ISO 6987:2012) Indexable hard material inserts with rounded corners, with partly cylindrical fixing hole - Dimensions (ISO 6987:2012)

(en) – von dieser Norm gibt es eine englische Übersetzung